

ATORDOADOR ELETRÔNICO ES-1.0

Sistema eletrônico para insensibilização de aves da GA Tecnologia



HEMATOMAS, FRATURAS, PONTOS DE SANGUE: ACABE COM ESTES PROBLEMAS

A boa aparência do frango é uma das melhores armas de que dispõem os abatedouros para conquistar mercados. Isso significa aves livres de hematomas internos, sem ossos quebrados ou sangramento incompleto. Tais problemas, causados por sistemas inadequados de descargas elétricas, chegaram ao fim com o Atordoador Eletrônico GA ES-1.0. Com ele, abatedouros que processam mais de 40.000 aves por dia vão entrar em uma nova fase de produtividade.

BENEFÍCIOS EXCLUSIVOS DO ATORDOADOR ELETRÔNICO ES-1.0

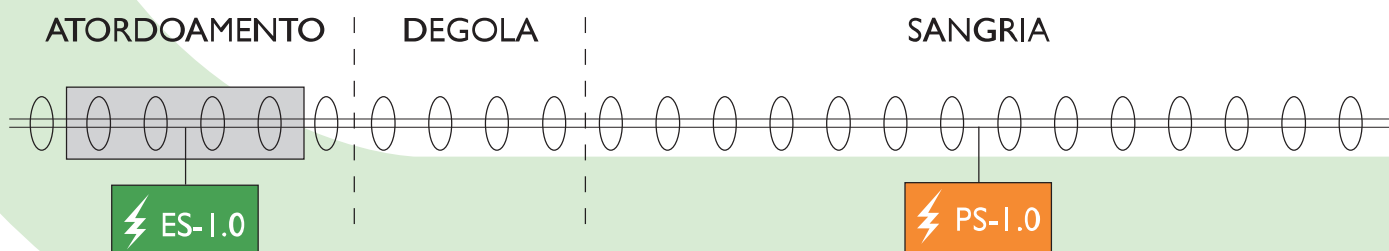
- Carne sem hematomas
- Diminuição do rompimento de vasos sanguíneos
- Carne mais macia, branca e menos aderente aos ossos
- Maior facilidade de desossa
- Maior rendimento de carne em cada ave

FUNCIONAMENTO DO SISTEMA

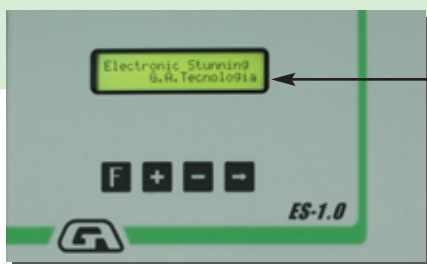
A ação do ES-1.0 é resultado de minuciosos testes que mostraram que só uma combinação adequada de alta frequência com baixa voltagem produziria o formato desejado de onda. Através desta combinação se consegue um melhor atordoamento, gerando apenas um distúrbio neurológico nas aves – sem ocasionar outros danos.

MELHOR PROCESSAMENTO, MAIOR RENDIMENTO

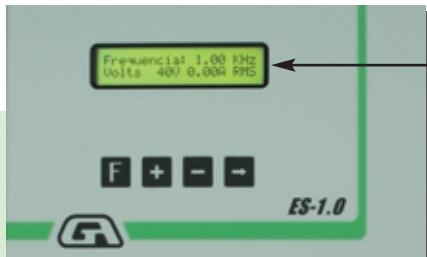
Trabalhando corretamente, o sistema ES-1.0 facilita o processo de desossa. A carne sem hematomas se apresenta mais macia, branca e menos aderente aos ossos – o que agiliza a sua remoção. De acordo com os usuários do ES-1.0, com ele é possível recuperar de 5 a 10 gramas de carne de cada ave, que antes se perdiam por hematomas e ossos quebrados, principalmente na região do peito.



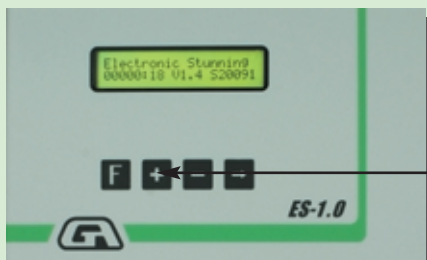
PAINEL DE CONTROLE



Display com *back-light* e teclado de membrana.



Rápida visualização da frequência, voltagem e amperagem.



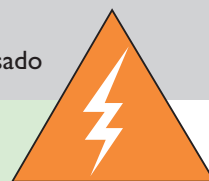
Fácil alteração da voltagem e da frequência, de forma independente.

○ EQUIPAMENTO EM OPERAÇÃO

O ES-1.0 trabalha com frequência de 400Hz a 2000Hz e voltagem variável de 0V a 100V. Um painel digital com *back-light* indica os valores em uso no abate. O comando é feito a partir de um teclado de membrana e montado num gabinete metálico à prova de ambientes agressivos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Alimentação 220V
- Voltagem ajustável de 0 a 100V
- Frequência ajustável de 400 a 2000Hz
- Totalmente isolado por transformador
- Equipado com visor dotado de *back-light* e teclado de membrana
- Equipamento microprocessado



220 volts

OPÇÕES DE GABINETE



Gabinete em Aço Inoxidável



Gabinete Pintado



G.A. Tecnologia
www.ga.com.br – (11) 5589-6935